天宇股份 TIANYU PHARM

股票代码：300702

上海星可高纯溶剂有限公司

服务全球的专业色谱溶剂制造商



天宇股份 TIANYU PHARM

股票代码：300702

目录

01 公司简介

02 生产优势

03 质量控制

04 核心产品

天宇股份 TIANYU PHARM

股票代码：300702

PART 01

公司简介

01 企业介绍



以专业引领行业

上海星可(CINC)成立于***2005***年，深耕中国市场20多年，隶属于浙江天宇药业股份有限公司，股票代码:300702。公司共有两个色谱溶剂生产基地：***上海星可***(位于上海奉贤化学工业区)和***昌邑天宇药业***(位于山东昌邑化工产业园)，是亚洲领先的色谱溶剂研发及生产基地。

公司专注高品质色谱溶剂领域，注册资金1.4亿人民币，具备强大研发与生产实力，色谱级产品销售***140万瓶/年***，制备级产品销售***40,000吨/年***。上海星可以稳定品质、高效供应及优质服务赢得市场广泛认可。

过去20多年，上海星可始终专注于为制药、科学研究、分析检测、电子信息制造、新材料等领域客户，提供LC-MS级、金装色谱级、梯度级、色谱级、农残级、无水级、电子级、制备级等色谱溶剂产品，国内外合作客户超5,000家。

2个生产基地

上海化学工业区

山东昌邑下营化工产业园

年产能吨数

75,000+

服务客户

5,000+

核心技术及发明专利项

40+

科研团队

30+

02 企业介绍





上海生产基地

占地面积：40,000m²

乙腈产能：15,000吨/年

山东生产基地

乙腈产能：60,000吨/年

愿　景	引领色谱超纯技术
使　命	为科学及工业产业提供专业的产品和技术服务
价值观	客户第一、团队协作、持续学习、追求卓越

04 发展历程

股票代码: 300702

星辰大海是方向，脚踏实地是起点

2005

公司成立

上海星可生化有限公司成立，专业从事色谱溶剂产品的研发、生产及销售。

2011

落户上海化工区

上海星可高纯溶剂有限公司成立，落户上海化学工业区，加入上海市试剂产业战略联盟，年产能达到1.28万吨。

2012

建立技术中心

建立校企溶剂工程技术中心，实现产学研深度融合。

2015

国家高新技术企业

通过质量环境体系ISO9001及ISO14001认证，被认定为“国家高新技术企业”，开启全球化战略布局。

2021

国家级专精特新“小巨人”企业

凭借专业生产和创新能力，以及市场影响力，荣获国家级专精特新“小巨人”企业。

2022

自主研发创新

自主研发并推出LC-MS级和HPLC金装级溶剂产品；取得ISO45001证书。

2024

行业领先

色谱级产品年销售140万瓶，成为国内色谱溶剂领域领先企业。

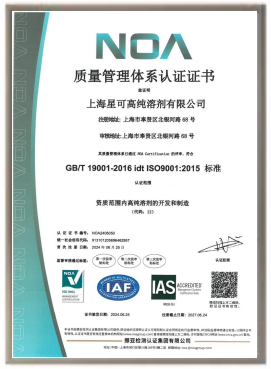
2026

产业整合 聚力发展

2026年3月，上海星可被浙江天宇药业股份有限公司收购，成为天宇集团子公司。上海及山东两个生产基地供应超75,000吨色谱溶剂产品。

05 企业荣誉

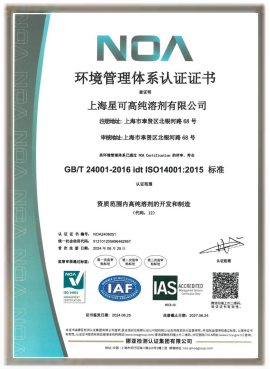
资质证书



ISO9001



ISO45001



ISO14001



邓白氏注册
认证企业

初心不忘，凝心聚力

- 2012年度上海市战略性新兴产业重点项目
- 2015年被认定为高新技术企业
- 2021年度国家级专精特新“小巨人”企业
- 2026年成为邓白氏注册认证企业
- 上海市专精特新企业
- 上海市品牌培育示范企业
- 上海化学工业区“十二五”重点规划建设项目
- 上海市化学试剂技术创新战略联盟产业化基地项目
- 校企联合工程技术中心项目
- 上海市千人计划产业园项目



专精特新“小巨人”企业



上海市品牌培育示范企业



高新技术企业

06 全国布局



成都办事处

四川省，重庆市，贵州省，云南省，陕西省，河南省，宁夏回族自治区，甘肃省，青海省，新疆维吾尔自治区，西藏自治区

济南办事处

山东省、河北省、山西省

上海办事处

浙江省，江苏省，上海市

广州办事处

广东省，广西省，福建省
海南省，江西省

沈阳办事处

黑龙江省，吉林省，辽宁省

北京办事处

北京市，天津市，内蒙古自治区

武汉办事处

湖南省，湖北省，安徽省

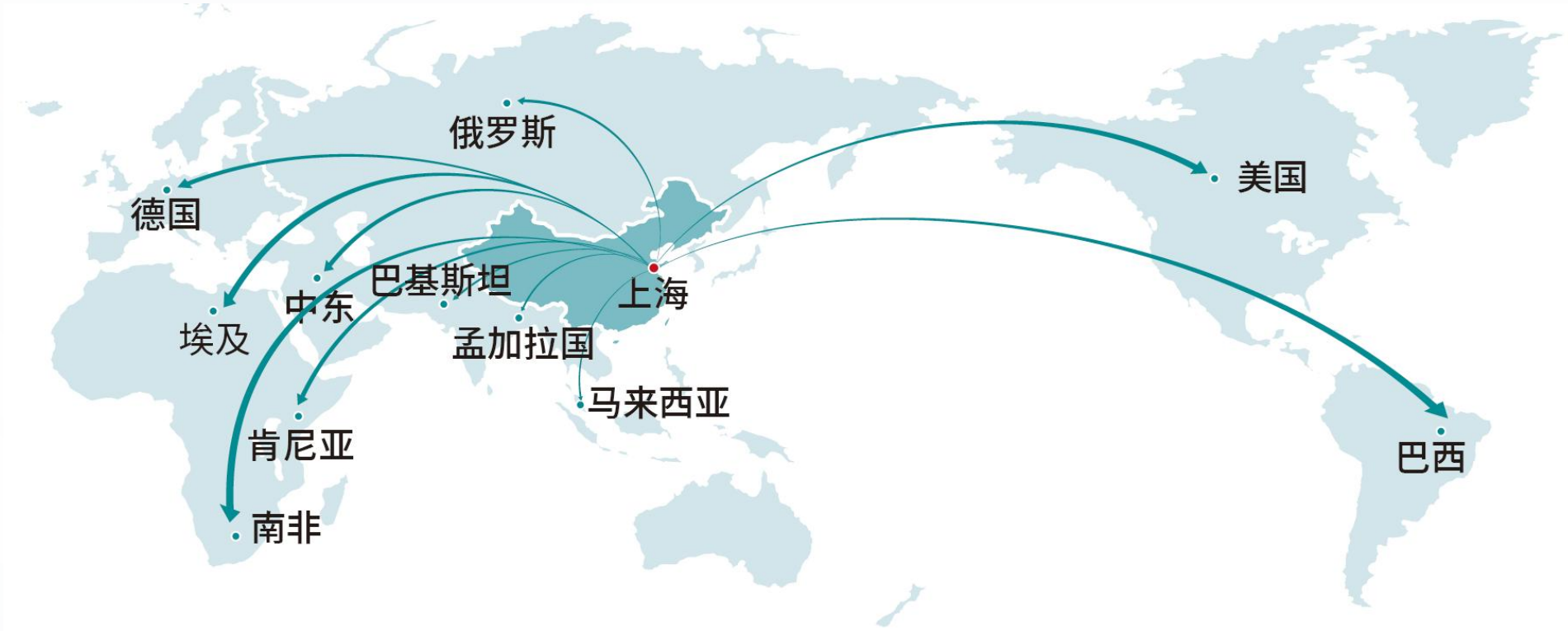
全国战略布局 织密服务网络

全国***七大***办事处，服务覆盖***200多***个城市，及时解决售前售后产品的技术问题

两大生产基地、***上海、山东昌邑、天津、济南、广州、武汉、成都***七大仓储中心

产品高效送达

07 全球布局



全球战略布局 织密服务网络

产品远销 ***东南亚、南美洲、北美洲、欧洲、中东、非洲***，服务覆盖***30多*** 个国家

08 合作客户

CINC

天宇股份 TIANYU PHARM

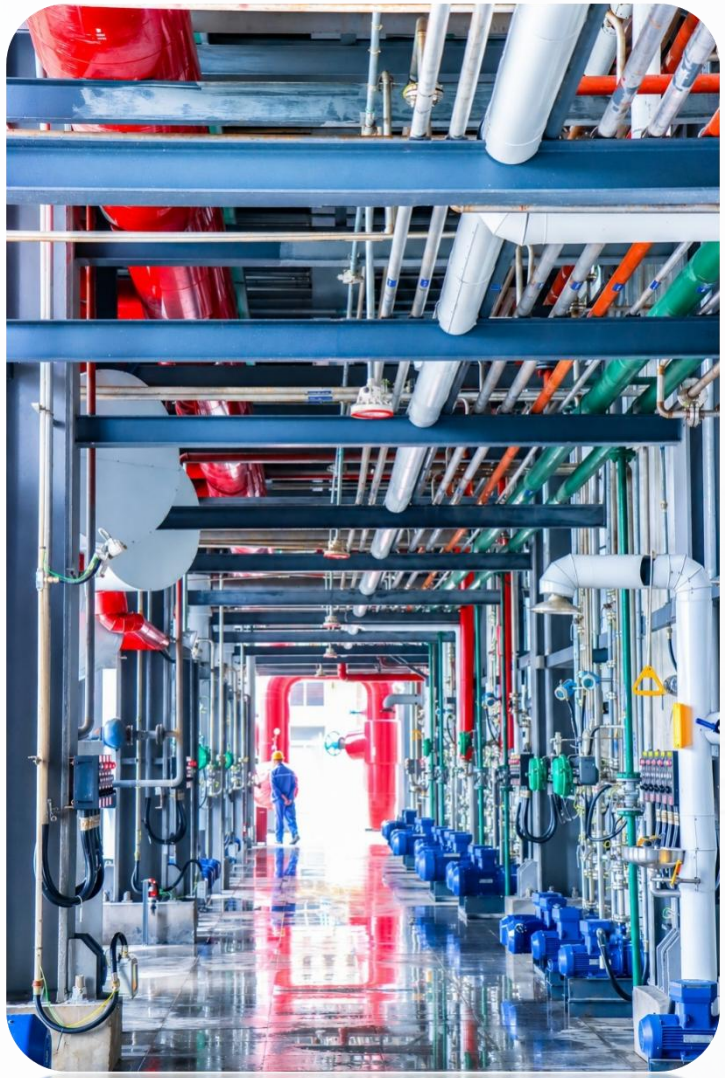
股票代码: 300702

CRO	化药	多肽	寡核苷酸	农药	中药	检测	新材料
ASYMCHEM 凯莱英医药集团	齐鲁制药	HYBIO PHARMACEUTICAL 翰宇药业	金开瑞	YONON 永农生物	以岭药业 YILING PHARMACEUTICAL	SUT 中谱检测	Nata OPTO-ELECTRONIC MATERIAL
康龙化成 PHARMARON	东阳光	健翔生物	威立特尔 VELITER	富宝 FuBao 江苏富田	华润三九 CR SANJIU	PONY 谱尼测试 Pony Testing International Group	八亿时空 BaYi Space
上海睿智 ChemPartner Dedicated to LifeScience	STA 合全药业	SINOPEP 诺泰生物	吉玛制药	ADAMA 安道麦	广药白云山	SLP 实朴检测	XI'AN MANARECO 西安瑞联
药明康德 WuXi AppTec	正大天晴药业	基诺厚普生技	通用生物 GENERAL BIOL	江苏丰山	佛慈红日 FOCIHONGRI	微谱检测 WEIPU JIANCE	PhiChem
PORTON 博腾	联邦制药 UNITED LABORATORIES	圣诺生物	Hongene Biotech 上海兆维科技	中迅农科 SINO QUICK	JUMPCAN 济川药业	CTI 华测检测	卢米蓝
	CSPC 石药集团	ZPC 湃肽生物					
	科伦集团 KELUN GROUP						
	恒瑞						
	丽珠医药 LIVZON						

PART 02

生产优势

01 致力卓越品质，打造国际标准工厂











02 致力卓越品质，打造国际标准工厂

可靠的原料保障

-- 甄选优质原料，严格的原料质量验证流程；
-- 2,600立方米国际化标准原料储罐，实现充足的储备。

严苛的质量把控管理

先进的分析检测设备及完善的出厂检验流程，为产品设立多道安全可靠的“防火墙”，为客户创造高品质的产品与使用体验。

先进的自动化生产线

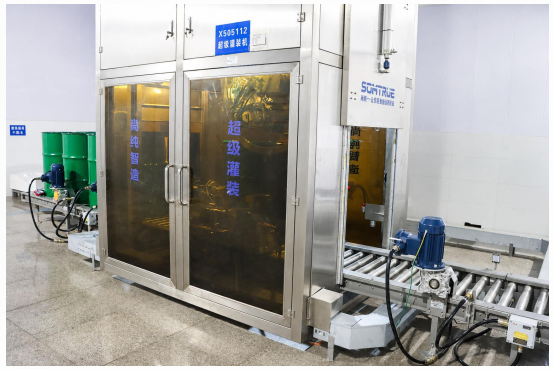
-- 实现高效生产、智能化制造和精准控制，提质、降本、增效；
-- 生产全流程可视化控制，提升生产的安全性。

安全的仓储及运输

-- 标准化的专业溶剂仓库，保证产品安全存储及发运；
-- 精简的供应流程，实现及时交付。









03 创新是我们的核心竞争力

公司科创中心致力于工艺的提升和新产品的开发。配置先进的检测设备，建设产、学、研一体化研发实验室。



电感耦合等离子体质谱法(ICP-MS)



气相色谱-质谱联用仪（GC-MS)



顶空气相色谱（HS-GC)



红外光谱仪（FT-IR)



液相色谱-质谱联用（LC-MS)

PART 03

质量控制

01 生产全过程质量控制

全过程监控

把控每个生产步骤的***纯度、水分、酸碱度、紫外吸光度/透光率***及对其他质量指标进行检测，监控每个步骤的质量数据。

公司***每批次***产品的检验报告书(COA)可通过星可微信公众号及官网进行查询，确保产品质量的可追溯性。

01 原料来料

02 原料入罐

03 预处理

04 精馏纯化

05 入半成品罐

06 入成品罐

07 成品灌装

08 放行入库

02 QA质量保障体系

上海星可拥有完善的质量管理体系，现已通过ISO9001、ISO14001、ISO45001的体系认证。公司拥有50多人的QA及QC团队，严格遵循 ISO9001 标准、质量管理手册及内部 SOP 作业准则，持续规范并优化生产、质量管理全流程，从体系层面为高品质产品与服务保驾护航。



03 QC质量控制体系

QC实验室配备高端检测设备，全流程检测原料至成品，严格把控产品品质。





紫外-可见分光光度计 (UV-Vis)



高效液相色谱仪 (HPLC)



气相色谱仪 (GC)



卡尔费休水分仪

PART 04

核心产品

金标系列--质谱级
LC-MS Grade

LC-MS级溶剂是由上海星可自主研发产品，独特的生产工艺专利，具有优异的批次稳定性和品质优越性。严格把控杂峰杂质和微量金属含量，使其完全符合HPLC和LC-MS的使用要求，保证了实验的可靠性。

适用于生命科学、药物分析、食品分析、环境监测、精细化工产品分析、临床医学等领域，广泛应用于科研院所，检测机构，企业研发和质量部门的分析检测。

特点:

- 超高纯度;
- 优异的批次稳定性，出峰时间稳定性好;
- 通过高灵敏度LC-MS的ESI正负离子模式试验;
- 低有机杂质和微量金属，减少对痕量样品、未知样品的干扰;
- 经**0.05μm**滤芯过滤，低挥发残留及固体颗粒，减少了仪器因色谱柱故障引起的停机时间;
- 符合中国药典、美国ACS、欧洲药典(EP)等国际法规要求;
- 适用于LC-MS、UPLC、UHPLC、HPLC、LC-CAD仪器，满足痕量检测需求。



包装规格

1L/2.5L/4L

产品种类

乙腈、甲醇

金标系列--高效液相色谱级
HPLC Grade

金装色谱溶剂是星可色谱试剂系列优选产品，参数指标达到国际先进水平，采用全自动生产灌装，优异的批次稳定性保障可靠的产品品质。

适用于生命科学、药物分析、食品分析、环境监测、精细化工产品分析等领域，广泛应用于科研院所，检测机构，企业研发和质量部门的分析检测。

特点:

- 优异的紫外吸收曲线，经严格的UV和荧光测试；
- 低有机杂质和微量金属减少对痕量样品和未知样品的干扰；
- 严格控制游离酸和游离碱的含量，避免产品酸碱度对实验结果的影响；
- 在210nm和254nm的低梯度洗脱杂峰，提高定量分析的准确性和精确度；
- 经**0.05μm**滤芯过滤，低蒸发残留及固体颗粒，减少了仪器因色谱柱故障引起的停机时间，提高仪器的使用寿命；
- 符合中国药典、美国ACS、欧洲药典(EP)等国际法规要求；
- 适用于HPLC、UPLC、UHPLC、LC-CAD仪器，满足痕量检测需求，平替进口色谱溶剂。



包装规格

1L/2.5L/4L

产品种类

乙腈、甲醇

绿标系列--梯度液相色谱级
HPLC Gradient Grade

适用于生命科学、药物分析、食品分析、环境监测、精细化工产品分析等领域，广泛应用于科研院所，检测机构，企业研发和质量部门的分析检测。

特点:

- 优异的紫外吸收曲线，经严格的UV和荧光测试；
- 优异的批次稳定性，出峰时间稳定性好，保证结果的可靠性；
- 严格控制游离酸和游离碱的含量。避免产品酸碱度对实验结果的影响；
- 在210nm和254nm的低梯度洗脱杂峰，提高定量分析的准确性和精确度；
- 经**0.05μm**滤芯过滤，低挥发残留及固体颗粒，减少了仪器因色谱柱故障引起的停机时间，提高仪器的使用寿命；
- 符合《中国药典》8001试药通则中对色谱溶剂吸光度指标要求。



包装规格

1L/2.5L/4L

产品种类

乙腈、甲醇

绿标系列--高效液相色谱级
HPLC Grade

适用于生命科学、药物分析、食品分析、环境监测、精细化工产品分析等领域，广泛应用于科研院所，检测机构，企业研发和质量部门的分析检测。

特点:

- 优异的紫外吸收曲线；
- 低UV背景吸收，样品检测灵敏度高，避免了鬼峰及错误结论；
- 优异的批次稳定性，出峰时间稳定性好，增加结果的可靠性；
- 严格控制游离酸和游离碱的含量，避免产品酸碱度对实验结果的影响；
- 经0.22μm滤芯过滤，低挥发残留及固体颗粒，减少了仪器因色谱柱故障引起的停机时间，提高仪器的使用寿命。



包装规格

500mL/1L/2.5L/4L

产品种类

乙腈、甲醇、四氢呋喃、乙酸乙酯、二氯甲烷、正己烷、乙醇、二甲基甲酰胺、二甲基亚砜、正庚烷、环己烷、异丙醇、甲苯、丙酮、甲基叔丁基醚、正丙醇

绿标系列--农残级
RESI Grade

环境及农残分析试剂，为所有痕量分析提供高品质气相色谱溶剂。适合土壤和水样的多环芳香烃类、二噁英、多氯联苯类、杀虫药、以及易挥发的氯化物、食品、水果中有机氯、有机磷农药残留的气质(GC-MS)分析等。

特点:

- 样品检测灵敏度高，适用于痕量分析；
- 优异的批次稳定性，保证结果的可靠性；
- 低农残背景值，N、P、S等元素背景值低，基线平稳，适合ECD-NPD等检测器；
- 低有机含量杂质，不挥发性组分少，适用于农药残留量分析和对低挥发性杂质检测；
- 经0.22μm滤芯过滤，低挥发残留及固体颗粒。



包装规格

1L/2.5L/4L

产品种类

乙腈、甲醇、乙酸乙酯、二氯甲烷、正己烷、环己烷、异丙醇、甲苯、丙酮

绿标系列--无水级
Anhydrous Grade

适用于有机合成、新材料、金属有机反应、寡核苷酸等对水分极为敏感的应用领域，常用于基因合成。



特点:

- 低含水量;
- 不含稳定剂;
- 低蒸发残留;
- 优异的批次稳定性;
- 通过0.22μm滤芯过滤。

包装规格

--500mL/1L/2.5L/4L
--50L/200L不锈钢桶
--18吨槽车

产品种类

乙腈、甲醇、四氢呋喃、二甲基甲酰胺、二氯甲烷

绿标系列--制备级
PREP Grade

适用于药物的合成与分离纯化，在药物合成、杂质的分离及纯化过程中都有优异的表现。

特点:

- 低有机杂质含量，API纯度有保障；
- 低UV吸收，信号灵敏度高，避免了鬼峰和错误结论；
- 低水分含量，制备重现性好，样品稳定性好；
- 优异的批次稳定性，规模化生产效率高；
- 经0.22μm滤芯过滤，低蒸发残留及固体颗粒；
- 适用于制备液相纯化，如司美格鲁肽、替尔泊肽纯化。



包装规格

--500mL/1L/2.5L/4L
--5L/25L/30L塑桶
--200L衬塑金属桶
--200L 镀锌桶
--1000L 塑桶
--18吨/25吨/30吨槽车

产品种类

乙腈、甲醇、异丙醇、
乙酸乙酯、正己烷、乙醇、
二氯甲烷

定制化产品及包装服务不同行业需求

我们根据生物制药、中药、农药、食品、环境、大学院校、新材料等不同行业客户的多样化需求，提供不同产品规格、包装等定制化服务。



天宇股份 TIANYU PHARM

股票代码：300702

您的需求 我们的不懈追求

以热情回馈信赖 欢迎联系

联系电话：021-69157182

官方网站：http://www.cincgrp.com

地址：上海化学工业区北银河路68号